

Emergency SAMCOM SLM18T - 2 1x8W Fluorescent



Emergency SAMCOM SLM18T - 2 1x8W Fluorescent adalah pictogram menunjukan lokasi pintu darurat, jika terjadi kebakaran/keadaan darurat lainnya

Rating: Not Rated Yet

[Ask a question about this product](#)

Manufacturer [Samcom](#)

Description

Emergency SAMCOM SLM18T - 2 1x8W Fluorescent adalah pictogram menunjukan lokasi pintu darurat, jika terjadi kebakaran/keadaan darurat lainnya.

Sebuah [lampu darurat](#) adalah perangkat pencahayaan dilengkapi baterai yang otomatis menyala ketika sebuah bangunan mengalami pemadaman listrik.

Tanda keluar dirancang agar benar-benar jelas dan dapat dimengerti oleh siapa saja, umumnya berarti rambu keluar yang menunjukkan kata "EXIT" atau padanannya dalam bahasa lokal.

Baca juga produk serupa lainnya [Lampu Exit Samcom SLR158 Single Double](#).

Cocok digunakan sebagai lampu untuk:

- sebagai tanda keluar gedung perkantoran,
- untuk area pabrik dan gudang,
- banyak dipakai untuk lampu emergency exit mall terkemuka di perkotaan,
- cocok dipakai untuk stasiun angkutan umum,
- dan berbagai kebutuhan lainnya sesuai fungsi dan kegunaan.

Spesifikasi produk Emergency SAMCOM SLM18T:

1. INPUT VOLTAGE : 230Vac 50/60Hz $\pm$ 10% or 115Vac 50/60Hz $\pm$ 10% or others
2. BATTERY : 2.4V 2.5AH/4.5AH High temp rated Nickel Cadmium cells or others
3. LAMP USED : Fluorescent tube 1 x 8W daylight 30cm
4. RATED PERIOD : > 2 hrs, 3 hrs or others
5. MODE : Maintained
6. OPERATION TEMPERATURE: ta 40 °C
7. POWER CONSUMPTION : < 12VA
8. CHARGE MONITOR : Super bright green LED 5mm Ø
9. RECHARGE PERIOD : 16 ~ 24 hrs
10. EMERGENCY LUMINANCE : > 8 cd/m²
11. ELECTROMAGNETIC FIELD : 9.5m gauss @ 0.1m
12. CHARGER : Hybrid controlled charger
13. PROTECTION : Low volt cut-off to prevent battery over discharge, Incoming AC fuse and Battery DC fuse, Tropical climate protection coating on hybrid control circuit
14. CONSTRUCTION : Electrode galvanised sheet steel with epoxy powder coating, 20mm Ø K/O hole, Fire Retardant Acrylic Opal diffuser
15. DIMENSION : 395mm(L) x 60mm(W) x 267mm(H)
16. WEIGHT : 2.68kg (Net) / 2.78kg (Gross)
17. PACKING : One unit per carton
18. CARTON / DIMENSION : Double wall corrugated / 430mm(L) x 70mm(W) x 290mm(H)
19. COMPLIANCE : CP 19, SS263 : Part 2, IEC 598-2-22
20. WARRANTY : 1 Year
21. ACCESSORY : Wall mounting bracket (for single face)

Reviews

There are yet no reviews for this product.